



**ZAMAWIAJĄCY:**

**Enea Elektrownia Połaniec S.A.**  
Zawada 26  
28-230 Połaniec

**SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SWZ) - CZĘŚĆ II**  
**NR FZ/PZP/31/2021**

**PRZETARG NIEOGRANICZONY**

**NA**

**„Obsługa serwisowa maszyn i urządzeń w zakresie gospodarki smarowniczej w Enea Elektrownia Połaniec S.A.”**

sporządził:	sprawił pod względem merytorycznym:	sprawił pod względem formalno-prawnym:
Główny specjalista ds. serwisowych Zdzisław Skarupa	Kierownik Działu Urządzeń Ciepłno-Mechanicznych Stanisław Kamiński	Piotr Radzikowski Piotr Radzikowski RADCA PRAWNY WA 3185

Zawada, styczeń 2022 r.



**Enea Elektrownia Połaniec S.A.**

**Zawada 26,  
28-230 Połaniec**

jako: **ZAMAWIAJĄCY**

przedstawia: **Część II SWZ PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO**

**NA**

**„Obsługa serwisowa maszyn i urządzeń w zakresie gospodarki smarowniczej w Enea Elektrownia Połaniec S.A.”**

---

**KATEGORIA USŁUG WG KODU CPV**

50531100-9	Usługi w zakresie napraw i konserwacji maszyn
------------	---

Postępowanie jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 11 września 2019 roku - Prawo Zamówień Publicznych tj. (Dz. U. z 2019 r. poz. 1129 ze zm.), przepisów wykonawczych wydanych na jej podstawie oraz niniejszej Specyfikacji Warunków Zamówienia.



## **Obsługa serwisowa maszyn i urządzeń w zakresie gospodarki smarowniczej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna**

Uwaga !

**Serwis smarowniczy nie obejmuje swoim zakresem silników elektrycznych z wyłączeniem silników posiadających smarowanie centralne ( np. silniki pomp zasilających PZ).**

### **I. ZAKRES USŁUG OBEJMUJE:**

1. Zorganizowanie systemu gospodarki smarowniczej i obsługa urządzeń energetycznych z przynależnymi obiektami pomocniczymi (dalej „Urządzenia”) (zał. Nr 5) dla Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna
2. Zakup, magazynowanie zgodnie z wymaganiami producenta i dystrybuowanie na terenie Zamawiającego na warunkach określonych w SWZ wszystkich Środków Smarnych do kompleksowej obsługi maszyn i urządzeń w zakresie gospodarki smarowniczej w tym prowadzenie rejestru SENT oraz PUESC oraz prowadzenie rozliczeń i ewidencji przyjętych i zużytych wyrobów akcyzowych zwolnionych z akcyzy ze względu na przeznaczenie zgodnie z ustawą z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym.
3. Utrzymywanie minimalnych stanów magazynowych poszczególnych Środków Smarnych wyspecyfikowanych w zał. Nr 5:
  - 3.1. Wykonawca zabezpieczy żelazny zapas n/w olejów dostępnych w każdym momencie:
    - 3.1.1. - Remiz TU-32 (olej turbinowy) – 19.330 kg
    - 3.1.2. - Corvus – 32 - 1.500 kg
    - 3.1.3. - Boxol 26 - 800 kg
    - 3.1.4. - Corvus 68 - 643 kg
    - 3.1.5. - Transol SP 220 - 2.000 kg
  - 3.2. Pozostałe Środki Smarne powinny być dostępne dla Wykonawcy w czasie równym czasowi reakcji na sytuację awaryjną, gwarantując ciągłość prac urządzeń i maszyn (dolewki, planowe wymiany w tym wymiany awaryjne).
4. Zinwentaryzowanie przez Wykonawcę obiektów, instalacji, maszyn i urządzeń określonych w zał. Nr 5 podlegających serwisowi smarowniczemu w czasie zapewniającym prawidłową realizację przedmiotu umowy, w szczególności:



- 4.1. obiektów, węzłów oraz urządzeń
  - 4.2. nazewnictwa i oznaczeń stosowanych w zakładzie Zamawiającego
  - 4.3. konstrukcji oraz pojemności układów olejowych i/lub punktów smarowania
  - 4.4. zastosowanych środków smarnych
  - 4.5. wymaganej częstości wymian i uzupełnień środków smarnych w urządzeniach
  - 4.6. konstrukcji systemów filtracyjnych i zastosowanych materiałów filtracyjnych oraz częstotliwości obsługi
  - 4.7. częstości i zakresy badań olejów oraz innych pomiarów jak również określenie parametrów alarmowych i granicznych dotyczących użytkowych własności
  - 4.8. Wykonawca jest zobowiązany do udostępnienia Zamawiającemu wyników inwentaryzacji w wersji elektronicznej
5. Zaprojektowanie i wdrożenie komputerowego systemu do Zarządzania serwisem smarowniczym maszyn i urządzeń w Enea Elektrownia Połaniec S.A. dostępnego „on-line” dla Wykonawcy i dla służb Zamawiającego. Program komputerowy do zarządzania serwisem smarowniczym musi spełniać wymagania określone w załączniku nr 2. Wykaz punktów serwisowych jest zawarty w Zał. Nr 5.
6. Prowadzenie serwisu smarowniczego maszyn i urządzeń w Enea Elektrownia Połaniec S.A. na urządzeniach określonych w załączniku nr 5
- 6.1. Pobieranie próbek oleju, wykonywanie badań podstawowych zgodnie z zakresem przedstawionym w Zał. nr 1
  - 6.2. Wykonywanie cyklicznej kontroli poziomu oleju i stanu technicznego urządzeń przypisanych do gospodarki smarowniczej (załącznik nr 5, kolumna „okres uzupełnienia”)
  - 6.3. Udokumentowany (dokumentacja fotograficzna i protokół odbioru obustronnie podpisany) odbiór czystości układów olejowych maszyn i urządzeń przy wymianach olejów po remontach urządzeń przed napełnieniem olejem. Harmonogram remontów (miesięczny, kwartalny, roczny) będzie dostarczony Wykonawcy drogą mailową przez osoby wskazane w umowie, za potwierdzeniem odbioru..
  - 6.4. Prowadzenie ewidencji wykonania czynności serwisowych, badań i ich wyników, zużycia materiałów i robocizny związanej z gospodarką smarowniczą.
  - 6.5. Systematyczne unifikowanie stosowanych środków smarnych zgodnie z zaakceptowaną przez Zamawiającego strategią (daleko idąca unifikacja bez szkody dla stanu technicznego urządzeń)



- 6.6. Stała współpraca ze służbami Zamawiającego. Wykonawca jest zobowiązany do udostępnienia „on-line” Zamawiającemu dokumentacji prowadzonego serwisu smarowniczego w wersji elektronicznej.
  - 6.7. Właściwe postępowanie z odpadami wytworzonymi w związku z prowadzeniem serwisu smarowniczego, zgodnie z Instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna przez podmioty zewnętrzne.
7. Administrowanie bazą danych w komputerowym systemie zarządzania serwisem smarowniczym:
- 7.1. Aktualizowanie informacji o punktach smarowania
  - 7.2. Aktualizowanie informacji o zastosowanych środkach smarnych
  - 7.3. Aktualizowanie informacji o czasookresach wykonywania czynności smarowniczych
  - 7.4. Tworzenie planów i harmonogramów smarowania, wymiany olejów i uzupełnień
  - 7.5. Operacyjne korygowanie planów i harmonogramów smarowania
  - 7.6. Raportowanie z systemu zużycia środków smarnych nowych i wyeksploatowanych oraz wytworzonych odpadów.
  - 7.7. Ewidencjonowanie wykonanych czynności smarowniczych i robocizny
  - 7.8. Raportowanie odstępstw od planów i harmonogramów smarowania oraz wymian olejów.
  - 7.9. Zmiany w systemie będą wprowadzane do systemu w dniu dokonania czynności objętej ewidencjonowaniem w systemie.
  - 7.10. Wykonawca jest zobowiązany do udostępnienia „on-line” Zamawiającemu dostępu do systemu zarządzania serwisem smarowniczym.
8. Badania profilaktyczne, doraźne i awaryjne wybranych własności fizykochemicznych środków smarnych eksploatowanych w urządzeniach oraz wykonywanie innych pomiarów diagnostycznych według załącznika nr 4.
9. Wykonawca jest zobowiązany do objęcia Usługami urządzeń wymienionych w Załączniku nr 5 oraz wszystkich dodatkowych urządzeń, które zostaną przekazane do eksploatacji w trakcie obowiązywania umowy.
10. Kontrahent zabezpieczy we własnym zakresie i na swój koszt niezbędne wyposażenie a także środki transportu konieczne do wykonania Usług.
- 10.1. Kontrahent będzie świadczył Usługi zgodnie z:
  - 10.2. ustawą prawo budowlane



- 10.3. ustawą prawo ochrony środowiska,
- 10.4. ustawą o odpadach,
- 10.5. zaleceniami i wytycznymi korporacyjnymi Enea Połaniec S.A
- 10.6. ustawą o podatku akcyzowym

## **II. PODSTAWOWE OBOWIĄZKI WYKONAWCY.**

1. Wykonawca zobowiązany będzie do świadczenia usług przez 5 dni w tygodniu, na I zmianie od poniedziałku do piątku z zastrzeżeniem postanowień zdania następnego. W przypadku awarii urządzeń, Wykonawca będzie utrzymywał dyżur domowy /min. 2 pracowników/ celem przystąpienia do usuwania jej skutków na urządzeniu nie później niż 2 godziny od terminu telefonicznego i mailowego zgłoszenia ze strony Zamawiającego przez Dyżurnego Inżyniera Ruchu lub inną osobę przez niego wyznaczoną np. kierownika zmiany koordynacji prac.
2. Wykonawca skoordynuje we współpracy z podmiotem wskazanym do ochrony osób i mienia, zabezpieczenie składników mienia Zamawiającego przekazanego do eksploatacji Wykonawcy, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami u Zamawiającego.
3. Prace będące przedmiotem Umowy będą prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami a w szczególności z instrukcją organizacji bezpiecznej pracy obowiązującą u Zamawiającego i instrukcją posiadana przez Wykonawcę w zakresie wykonywania czynności serwisu smarowniczego.
4. Wykonawca zobowiązany jest do niezwłocznego informowania (telefonicznie i potwierdzenie mailowe) Zamawiającego (obsługa, specjalista branżowy) o powstaniu sytuacji awaryjnej, która uniemożliwia prawidłowe wykonywanie przedmiotu Umowy.
5. Niezwłoczne informowanie służb Zamawiającego o powstaniu szkody w środowisku (telefonicznie i potwierdzenie mailowo)
6. Wykonawca zobowiązany jest do informowania o wszelkich potrzebach dokonywania zmian i przeróbek w urządzeniach, objętych przedmiotem umowy celem sprawnego i bezpiecznego realizowania Prac.
7. Wykonawca zobowiązany jest do współuczestniczenia w usuwaniu skutków awarii (duże wycieki oleju, rozszczelnienie zbiorników, itp.) wraz z firmą realizującą dla Zamawiającego prace porządkowe.



### **III. WYMAGANIA W ZAKRESIE WYPOSAŻENIA TECHNICZNEGO, BHP I OCHRONY ŚRODOWISKA, PRZEPISY PORZĄDKOWE**

1. Wykonawca zobowiązany jest posiadać:
  - 1.1. Pracowników z niezbędnymi uprawnieniami, do świadczenia usług w ramach gospodarki smarowniczej.
  - 1.2. Świadectwa kwalifikacyjne wydane zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Polityki Społecznej z dnia 28.04.2003r. w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadanych kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci (Dz.U z 2003r. nr 89, poz. 828 z późn. zm. ), uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń i instalacji na stanowisku eksploatacja oraz dozór.
  - 1.3. Uprawnienia do korzystania z systemu SAP i PI Zamawiającego w zakresie niezbędnym do realizacji zakresu umowy (nieodpłatnie dwa stanowiska)
  - 1.4. Sprzęt i wyposażenie techniczne w ilościach niezbędnych do wykonania usługi serwisowej gospodarki smarowniczej:
    - 1.4.1. agregaty filtracyjne
    - 1.4.2. agregaty odwadniające
    - 1.4.3. agregaty pompowe
    - 1.4.4. agregaty wirówkowe (Zamawiający dysponuje agregatami wirówkowymi na instalacjach oleju turbinowego).
    - 1.4.5. zestaw pomiarowy lub dostęp do pomiaru klasy czystości oleju
    - 1.4.6. zestaw pomiarowy lub dostęp do pomiaru zawartości wody w oleju
    - 1.4.7. wideoendoskop
    - 1.4.8. kamera termowizyjna
    - 1.4.9. myjka ciśnieniowa gorąco-wodna
    - 1.4.10. smarownice ręczne i nożne
    - 1.4.11. środki łączności w wykonaniu Ex.
    - 1.4.12. kalibrowane pojemniki na oleje do celów rozliczeniowych, urządzeń pomiarowych przepływowych do celów rozliczeniowych
    - 1.4.13. wagę elektroniczną do rozliczeń handlowych z legalizacją
  - 1.5. Pracownicy Wykonawcy muszą posiadać doświadczenie w świadczeniu pełnego serwisu smarowniczego w zakresie:
    - 1.5.1. Przeglądów i smarowania maszyn i urządzeń
    - 1.5.2. Uzupełniania i wymiany środków smarnych

- 1.5.3. Wymiany materiałów eksploatacyjnych
  - 1.5.4. Pielęgnacji środków smarnych
  - 1.5.5. Zarządzania serwisem smarowniczym
  - 1.5.6. Prowadzeniem gospodarki odpadami w tym olejami przepracowanymi i odpadami zaolejonymi
  - 1.5.7. Diagnostyki i analiz fizykochemicznych środków smarnych w zakresie podstawowym.
2. Pracownicy Wykonawcy muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje:
    - 2.1. Osoby nadzorujące prace z doświadczeniem przy nadzorze serwisu smarowniczego, posiadającymi ważne świadectwa kwalifikacyjne przy eksploatacji maszyn i urządzeń energetycznych dla dozoru (D) grupy 2 pkt 1-8 i 10 dla pkt. 1-8, posiadającymi certyfikat przeszkolenia do pracy w strefach zagrożonych wybuchem.
    - 2.2. Osoby posiadające ważne świadectwa kwalifikacyjne przy eksploatacji maszyn i urządzeń energetycznych dla eksploatacji (E) grupy 2 pkt 1-8, i 10 dla pkt. 1-8 oraz posiadać certyfikat przeszkolenia do pracy w strefach zagrożonych wybuchem
    - 2.3. Spośród osób wymienionych w punkcie 2.1., 2.2 co najmniej 2 osobami posiadającymi uprawnienia do obsługi urządzeń dźwignicowych
    - 2.4. Spośród osób wymienionych w punkcie 2.1., 2.2 co najmniej 2 pracowników musi posiadać uprawnienia do kierowania wózkami platformowymi i widłowymi
  3. Posiadania narzędzia w postaci własnego programu zarządzającego serwisem smarowniczym maszyn i urządzeń oraz doświadczenie potrzebne do stworzenia bazy danych urządzeń Zamawiającego w celu kontrolowania gospodarki smarowniczej, tworzenia harmonogramów operacji smarowniczych, historii wymian lub uzupełnień olejów i smarów zgodnie z Opisem Przedmiotu Zamówienia.
  4. Wykonawca winien dysponować zapleczem warsztatowym i magazynowym (Wykonawca zorganizuje zaplecze warsztatowe i magazynowe lub wynajmie powierzchnie warsztatowe i magazynowe dostępne u Zamawiającego). Wykonawca winien dysponować akredytowanym laboratorium zgodnie z systemem jakości wg: EN ISO/IEC 17025 do przeprowadzania analiz fizykochemicznych środków smarnych mających na celu diagnozowania stanu oleju oraz urządzeń według załącznika nr 6 lub posiadać dostęp do akredytowanego laboratorium.



5. Wykonawca musi posiadać wdrożony i certyfikowany system zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy, zgodnie z normą PN-N-18001 lub ISO 45001 albo równoważną, zarządzania środowiskiem zgodnie z normą PN-N-14001 albo równoważną oraz jakością zgodnie z normą PN-N-9001 albo równoważną.
6. Zamawiający posiada infrastrukturę niezbędną do czasowego gromadzenia odpadów w celu dokonania ich zagospodarowania.
7. Wykonawca jest zobowiązany do:
  - 6.1. Przeszkolenia swoich pracowników w zakresie bhp, p.poż i wewnętrznych przepisów obowiązujących u Zamawiającego (przy współudziale służb Zamawiającego).
  - 6.2. Stosowania się do przepisów, instrukcji i zarządzeń wewnętrznych obowiązujących na terenie Zamawiającego,
  - 6.3. Stosowania się do zapisów Instrukcji postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Elektrownia Spółka Akcyjna przez podmioty zewnętrzne.
  - 6.4. Prowadzenia prac zgodnie z instrukcją organizacji bezpiecznej pracy obowiązującą u Zamawiającego i instrukcją posiadana przez Wykonawcę w zakresie wykonywania czynności serwisu smarowniczego ..
  - 6.5. Opracowania instrukcji bezpiecznej pracy w przedsiębiorstwie Wykonawcy do działalności na terenie i obiektach Zamawiającego w zakresie objętym Umową i dostosowanie jej do instrukcji organizacji bezpiecznej pracy obowiązującej u Zamawiającego.
  - 6.6. Wykonywania przedmiotu umowy zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami bhp oraz ochrony środowiska,
  - 6.7. Segregacji, transportu i zagospodarowaniem na swój koszt wytwarzanych odpadów zgodnie z przepisami ustawy o odpadach,
  - 6.8. Używanie do wykonania prac materiałów nie zawierających włókien ceramicznych ogniotrwałych RCF,
  - 6.9. Ustanowienia nadzoru posiadającego stosowne uprawnienia do prowadzenia i organizacji prac w rozumieniu instrukcji bezpiecznej pracy oraz koordynacji prac wg art.208 KP- oraz przekazanie wykazu osób wyznaczonych do koordynowania prac,
  - 6.10. Informowania o zdarzeniach potencjalnie wypadkowych i pisemnego informowania Zamawiającego o wnoszonych ryzykach zawodowych na teren Zamawiającego.



8. Poddawania się na wniosek Zamawiającego audytom sprawdzającym stan bhp, ochrony środowiska oraz w innym zakresie wymaganym przez Zamawiającego w oparciu o zakres przedmiotu realizowanej umowy.
9. W celu realizacji umowy Wykonawca będzie zobowiązany do podpisania umów dzierżawy pomieszczeń, w oparciu o ceny obowiązujące u Zamawiającego.

#### **IV. OBOWIĄZKI ZAMAWIAJĄCEGO**

1. W celu realizacji zakresu usług, o którym mowa powyżej Zamawiający udostępni Wykonawcy instrukcje eksploatacji dotyczące przedmiotu zamówienia.
2. W celu realizacji Prac objętych przedmiotem zamówienia Zamawiający powierzy Wykonawcy dokumentację techniczną urządzeń zawierającą min. informację o punktach smarowania oraz dane eksploatacyjne tych urządzeń. W/w dokumentacja stanowi własność Zamawiającego i podlega zwrotowi na każde jego żądanie.
3. Pracownicy Wykonawcy będą podlegać operatywnie Dyżurnemu Inżynierowi Ruchu Elektrowni z zastrzeżeniem postanowień zawartych w pkt od 3.1. do 3.3.
  - 3.1. W zakresie świadczenia Usług gospodarki smarowniczej przy bieżącej obsłudze urządzeń elektroenergetycznych, pracownicy Wykonawcy będą podlegać operatywnie, w oparciu o zlecenia i polecenia pisemne, wystawiane przez pracowników firm świadczących na rzecz Zamawiającego usługi Poleceniodawcy lub Zlecającego.
  - 3.2. W zakresie świadczenia Usług gospodarki smarowniczej przy sterowaniach, zabezpieczeniach oraz aparaturze kontrolno-pomiarowej i automatyce, pracownicy Wykonawcy będą podlegać operatywnie, w oparciu o zawiadomienia, wystawiane przez pracowników firm świadczących na rzecz Zamawiającego usługi utrzymania i remontów sterowań, zabezpieczeń oraz AKPiA urządzeń i instalacji.
  - 3.3. W zakresie świadczenia Usług gospodarki smarowniczej przy:
    - a) dostawie, gospodarce magazynowej, przygotowaniu i transporcie w procesie technologicznym spalania i współspalania, magazynowaniu i logistyce zapasów biomasy, addytywów, kamienia wapiennego na placach składowych Zamawiającego
    - b) obsłudze procesu odpopielania i odzūżlania kotłów energetycznych bloków 1-7 i Zielonego Bloku, Składowiska Pióry i Magazynu Tursko

- pracownicy Wykonawcy będą podlegać operatywnie, w oparciu o zawiadomienia wystawione przez pracowników firm świadczących na rzecz Zamawiającego usługi obsługi procesu zakupu, gospodarki magazynowej i transportu technologicznego biomasy i addytywów oraz obsługi procesu odpopielania i odzūżlania bloków energetycznych.



4. W celu realizacji Prac objętych przedmiotem zamówienia, Zamawiający udostępni Wykonawcy nieodpłatnie dostęp do środowiska/systemu SAP oraz PI Zamawiającego dla 2 pracowników wskazanych przez Wykonawcę oraz udostępni 1 tel. stacjonarny umożliwiający wyłącznie komunikację wewnętrzną z Zamawiającym oraz 1 bezprzewodowy telefon DECT.
5. Protokoły z wykonania przedmiotu Umowy będą zatwierdzane przez upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego.
6. Wykonawca będzie prowadził i aktualizował we współpracy i za zgodą odpowiednich służb Zamawiającego dokumentację eksploatacyjną. Zmiany muszą zostać zatwierdzone przez upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego.
7. Wykonawca zobowiąże się do informowania o wszelkich potrzebach dokonania zmian i przeróbek w urządzeniach, których dotyczy przedmiot Umowy, celem sprawnego i bezpiecznego realizowania Prac. Informacja w formie pisemnej powinna zostać dostarczona do upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego.

#### **V. KONTROLA REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.**

1. Wykonanie prac stanowiących przedmiot umowy potwierdzał będzie upoważniony przedstawiciel Zamawiającego. Wzór raportu z wykonania usługi ryczałtowej - zał. Nr 7.
2. W przypadku zaistnienia awarii pozostającej w związku przyczynowym z wykonywaniem prac stanowiących przedmiot umowy, przyczyny ustali wspólna komisja złożona z upoważnionych pracowników Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół z ustaleniami komisji będzie podstawą do dochodzenia ewentualnych odszkodowań na poczet zaistniałych szkód i strat.

#### **VI. BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA**

1. Wykonawca będzie zobowiązany do:
  - 1.1. prowadzenia prac zgodnie z: „Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy w elektrowni”, zasadami ochrony środowiska.
  - 1.2. przeszkolenia swoich pracowników w zakresie bhp, ppoż., ochrony środowiska i wewnętrznych przepisów obowiązujących u Zamawiającego,
  - 1.3. przedłożenia Zamawiającemu i bieżącego aktualizowania imiennego wykazu osób, którymi będzie się posługiwał przy wykonywaniu Umowy w tym zatrudnionych u podwykonawców włączonych przez Wykonawcę do wykonywania robót lub usług.



- 1.4. informowania Zamawiającego o każdym przypadku uzyskania zmiany lub utraty uprawnień przez pracowników Wykonawcy.
2. Pozostałe zobowiązania i obowiązki Wykonawcy:
  - 2.1. Złom metali i kabli stanowi własność Zamawiającego i należy go przekazać do magazynu Zamawiającego, zlokalizowanego na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A. Dokumenty potwierdzające przekazanie złomu należy dostarczyć Przedstawicielowi Zamawiającego.
  - 2.2. Podczas przekazania złomu do magazynu Wykonawca jest zobowiązany do postępowania zgodnie z zapisami instrukcji Zamawiającego „Instrukcja prowadzenia gospodarki złomem stalowym i metali kolorowych w Enea Elektrownia Połaniec”
  - 2.3. Za wytwórcę pozostałych odpadów uznaje się Wykonawcę. Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia odpadów w trybie określonym w Ustawie o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. z późn. zm. (chyba, że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej).
  - 2.4. Koszty związane z wywożeniem i zagospodarowaniem odpadów ponosi Wykonawca.
  - 2.5. Wykonawca jest zobowiązany do prowadzenia ewidencji odpadów i metod ich zagospodarowania.
  - 2.6. Dostarczenie własnych pojemników na odpady, oznakowanych nazwą Wykonawcy oraz kodem odpadu dla jakiego są przeznaczone.
  - 2.7. Dostarczenie poświadczenia zawarcia umowy z firmą posiadająca uprawnienia na sposób zagospodarowania odpadów wytworzonych u Zamawiającego przez Wykonawcę podczas realizacji Przedmiotu Zamówienia.
  - 2.8. Opracowanie i przekazanie Przedstawicielowi Zamawiającego dwunastomiesięcznego planu przewidzianych do wytworzenia odpadów oraz kwartalnego zestawienia ilości odpadów wytworzonych i sposobach ich zagospodarowania zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji Zamawiającego.
  - 2.9. Dostarczenie dokumentów z przeprowadzonego zagospodarowania wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji Zamawiającego i przepisami prawa.



- 2.10. Przekazanie Przedstawicielowi Zamawiającego pisemnej informacji o wielkości zużycia substancji niebezpiecznych wwiezionych na teren Elektrowni zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji Zamawiającego.
- 2.11. Wykonawca wytwarzający odpady niebezpieczne zobowiązany jest do dostarczenia dokumentów z przeprowadzonego ostatecznego procesu zagospodarowania odpadów zgodnie z zapisami Ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. ( ostateczny proces odzysku , ostateczny proces unieszkodliwiania).
- 2.12. Niezwłoczne informowanie Przedstawiciela Zamawiającego o powstaniu szkody w środowisku spowodowanej działaniem Wykonawcy.
3. Wykonawca zobowiązany będzie do prowadzenia dokumentacji rozliczeniowej z zakresu gospodarki odpadami i przekazywania jej na żądanie Zamawiającego po zakończonych okresach rozliczeniowych w terminach ustalonych z Zamawiającym. Zamawiający ma prawo wezwać Wykonawcę do wstrzymania świadczenia usług, gdyby prowadzono je niezgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami i zasadami bhp, przepisami ppoż., przepisami z zakresu ochrony środowiska. Przerwanie świadczenia usług z powyższych powodów obarcza Wykonawcę winą za ewentualne niewykonanie lub niewłaściwe wykonanie przedmiotu Umowy.
4. Do kontroli działań Wykonawcy ze strony Zamawiającego upoważnieni są członkowie Zarządu i Dyrektorzy oraz:
  - 4.1. Dyżurny Inżynier Ruchu Elektrowni oraz Dyrektor Pionu Produkcji
  - 4.2. Kierownik działu d/s zarządzania danymi i kontroli eksploatacji,
  - 4.3. Kierownicy zespołów, specjaliści i inspektorzy branżowi podlegli Dyrektorowi Pionu Remontów Zamawiającego w zakresie ich kompetencji,
  - 4.4. Pracownicy spółek GK Enea mających siedzibę w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec. Pracownicy spółek Enea Bioenergia, Enea Serwis Połaniec administrują mieniem stanowiącym własność EEP w oparciu o wiążące je umowy. Zawiadomienia są generowane przez pracowników spółek GK Enea /Enea Bioenergia, Enea Serwis Połaniec w systemie SAP.
  - 4.5. służby bhp i ochrony środowiska Zamawiającego,
  - 4.6. służby w zakresie ochrony przeciwpożarowej – wskazane przez EEP,
  - 4.7. służby w zakresie ochrony osób i mienia – wskazane przez Zamawiającego.
  - 4.8. Pełnomocnik Zamawiającego wskazany w Umowie.
5. Za warunki bezpieczeństwa pracy, ochronę środowiska i ochronę ppoż. – zgodnie z ogólnymi przepisami w tym zakresie, na obiektach, urządzeniach, instalacjach



oraz wewnątrz budynków, hal, warsztatów, magazynów, pomieszczeń higieniczno-sanitarnych, przekazanych w użytkowanie w ramach innych umów odpowiada Wykonawca. Wykonawca zobowiązany jest do umieszczenia na w/w obiektach i warsztatach oznakowania zgodnego z nazwą spółki.

6. Organizacja bezpiecznej pracy:

6.1. Wykonawca zgodnie z obowiązującymi przepisami i w miarę potrzeb będzie wyznaczał kierowników robót i koordynatorów zgodnie z art. 208 Kodeksu Pracy.

6.2. Wykonawca ponosi całkowitą odpowiedzialność za szkolenie i udzielanie instruktaży w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony środowiska i ppoż. zatrudnionych pracowników swoich podwykonawców zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcją organizacji bezpiecznej pracy oraz Instrukcją ppoż. Zamawiającego.

**VII. WARUNKI ORGANIZACYJNE DLA PRAWIDŁOWEGO PRZYGOTOWANIA SIĘ DO REALIZACJI PRAC:**

1. Obowiązki Wykonawcy w okresie przed rozpoczęciem realizacji Prac zgodnie z postanowieniami pkt 3 Umowy:

1.1. Dostarczenie Wykazu pracowników skierowanych do realizacji Prac (Zgodnie z IOBP Zamawiającego).

1.2. Ustalenie terminów szkoleń w zakresie BHP i przeszkolenie w tym zakresie pracowników Wykonawcy. Szkolenia przeprowadzają nieodpłatnie pracownicy Działu BHP Zamawiającego.

1.3. Określenie wymogów w zakresie potrzeb socjalno – warsztatowych i podpisanie stosownych umów najmu pomieszczeń i budynków.

1.4. Zapoznanie się z topografią, organizacją Prac u Zamawiającego, szczegółowymi wymaganiami w zakresie bezpiecznego prowadzenia Prac i pozostałymi zasadami obowiązującymi na terenie Zamawiającego.

1.5. Uzgodnienie z Przedstawicielem Zamawiającego ilości licencji SAP i PI i wskazanie liczby oraz danych osobowych pracowników (w zakresie niezbędnym do udzielenie uprawnień w SAP), które będą z ramienia Wykonawcy korzystały z Systemu SAP dla potrzeb realizacji Umowy.

1.6. Uzyskanie upoważnienia Zamawiającego do pełnienia funkcji Zlecającego, w procesie organizacji pracy na podstawie IOBP.



- 1.7. Opracowanie i przedłożenie Przedstawicielowi Zamawiającego przez Wykonawcę Instrukcji Remontowych oraz Instrukcji Organizacji Robót.
- 1.8. Sporządzenie wykazu sprzętu i narzędzi niezbędnych do realizacji Prac oraz dostarczenie Przedstawicielowi Zamawiającego.
- 1.9. Sporządzenie wykazu substancji niebezpiecznych niezbędnych do realizacji Umowy zgodnie z instrukcją obowiązującą na terenie Enea Połaniec S.A.
- 1.10. Zorganizowanie sposobu przechowywania butli z gazami technicznymi – w przypadku, gdy dotyczy.
- 1.11. Uzyskanie upoważnienia do wystawiania kart zapotrzebowania na substancje niebezpieczne.
- 1.12. Odbycie nieodpłatnych szkoleń w zakresie obsługi Systemu SAP i PI oraz uzyskanie do niego uprawnień. Termin przeprowadzenia szkoleń należy uzgodnić z Przedstawicielem Zamawiającego.
- 1.13. Sporządzenie wykazu osób do kontaktów z Przedstawicielem Zamawiającego z podziałem na zakres obowiązków.
- 1.14. Uzyskanie przepustek osobowych dla pracowników Wykonawcy, uprawniających do wstępu na teren Zamawiającego zgodnie z Instrukcją Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów.
- 1.15. Uzyskanie przepustek na pojazdy niezbędne do realizacji Umowy zgodnie z Instrukcją Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów.
- 1.16. Zorganizowanie stanowisk pracy z dostępem do sieci Internet (konieczne do obsługi Systemu SAP i PI oraz do bieżącej komunikacji – poczta elektroniczna).
- 1.17. Zaprojektowanie komputerowego systemu do Zarządzania serwisem smarowniczym maszyn i urządzeń w Enea Połaniec S.A.

#### **VIII. WARUNKI ORGANIZACYJNE DLA PRAWIDŁOWEJ REALIZACJI PRAC:**

1. Warunkiem dopuszczenia do wykonania Prac jest opracowanie i posiadanie szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania Prac przez Wykonawcę. Instrukcje należy przedłożyć Przedstawicielowi Zamawiającego przed przystąpieniem do Prac. Wykonawca jest zobowiązany do opracowania i posiadania instrukcji w sytuacjach wymaganych prawem, przepisami BHP, p.poż, zgodnie z wymaganiami IOBP Zamawiającego.



2. Wykonawca zobowiązany jest posiadać na dzień przystąpienia do realizacji Umowy dostęp oraz umiejętność obsługi systemu SAP i PI zainstalowanego u Zamawiającego w zakresie: zawiadomień, zleceń, w zakresie odpowiadającym realizacji Przedmiotu Zamówienia.
3. Nadanie stosownych uprawnień w zakresie obsługi systemu SAP i PI dla potrzeb realizacji Prac jest w gestii Zamawiającego.
4. Przedstawiciele Zamawiającego będą zlecać Wykonawcy wykonanie Prac poprzez wystawienie Zleceń Wykonania Prac w systemie SAP (dalej „Zlecenie PM”).
5. Wykonywanie Usług będzie uzgadniane z właściwym (branżowym) Przedstawicielem Zamawiającego sprawującym nadzór nad podległymi urządzeniami.
6. Wymagane terminy realizacji Prac będą ustalane pomiędzy Pełnomocnikami Zamawiającego i Wykonawcy. Wykonawca powinien organizować świadczenie Prac z uwzględnieniem czasów postojów poszczególnych urządzeń, celem minimalizowania niepotrzebnych i wymuszonych postojów urządzeń wskazanych w załączniku nr 8 do części II SWZ. Terminy postojów mogą ulec zmianie i będą każdorazowo przekazane przez Pełnomocnika Zamawiającego.
7. Wykonawca zabezpiecza swoich Przedstawicieli do kontaktów z Zamawiającym i pełnienia funkcji organizującego realizację prac 24 godziny na dobę siedem dni w tygodniu.
8. Do zakresu obowiązków Przedstawiciela Wykonawcy w szczególności należy:
  - 8.1. uzgodnienie z Zamawiającym terminu i harmonogramu realizacji Prac,
  - 8.2. koordynowanie zadań wynikających z harmonogramu dla wszystkich wykonawców zaangażowanych w realizację Prac, (np. prace rusztowaniowo-izolacyjne, transportowe, logistyka, gospodarka smarownicza, itp.),
  - 8.3. powiadomienie pracowników koniecznych do wykonania Prac z wyprzedzeniem czasowym, umożliwiającym rozpoczęcie Prac zgodnie z przyjętym harmonogramem,
  - 8.4. informowanie Przedstawiciela Zamawiającego o realizacji Prac, uzgadnianie zmiany terminów zwartych w harmonogramach i zdarzeniach awaryjnych oraz wypadkowych.

Tabela: Dokumentacja wymagana przez Zamawiającego:







L.p.	Dokumentacja	Wymagana [x]	Dokument źródłowy/uwagi
<b>A</b>	<b>PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC W ELEKTROWNI</b>		
1.	Opracowane przez Wykonawcę Szczegółowe instrukcje bezpiecznego wykonania prac	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013
2.	Wykaz urządzeń, sprzętu oraz narzędzi wykorzystywanych do prac	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013
3.	Wykazy osób skierowanych do przeprowadzenia wizji lokalnej (Załącznik Z1A dokumentu związanego nr 4 do IOBP)	x	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
4.	Wniosek o wydanie przepustek dla osób skierowanych do realizacji prac	x	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
5.	Wniosek o wydanie przepustek dla pojazdów	x	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
6.	Wniosek – zezwolenie na wjazd i parkowanie na terenie obiektów energetycznych	x	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
7.	Wykazy osób skierowanych do wykonywania prac na rzecz ENEA Elektrownia Połaniec S.A. osobno przez wykonawcę i podwykonawców (Załącznik	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr



	Z1 dokumentu związanego nr 4 do IOBP)		I/DB/B/20/2013
8.	Karta Informacyjna Bezpieczeństwa i Higieny Pracy dla Wykonawców (Załącznik Z2 dokumentu związanego nr 4 do IOBP)	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013
9.	Zakres prac (uzgodniony i zatwierdzony)	x	
10.	Projekt techniczny (uzgodniony i zatwierdzony)	x	Jeśli jest wymagany
11.	Harmonogram realizacji prac (uzgodniony i zatwierdzony)	x	Jeśli jest wymagany
12.	Przewidywany - Plan odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z realizowaną umową zawierający prognozę: rodzaju odpadów, ilości oraz planowanych sposobach ich zagospodarowania	x	Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec nr I/MS/P/41/2014
13.	Wniosek o nadanie upoważnienia (do pełnienia funkcji w procesie organizacji pracy) (Załącznik Z4 dokumentu związanego nr 4 do IOBP)	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013
<b>B</b>	<b>W TRAKCIE REALIZACJI PRAC</b>		
1.	Raport z inspekcji wizualnej	x	
2.	Miesięczny raport z kontroli lub wizytacji strefy pracy i realizacji prac wraz z aspektami BHP	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013
3.	Dokumentacja fotograficzna (stan zastany)	x	
4.	Uzgodnienia zmiany zakresu prac	x	



	(uzgodniony przez strony i zatwierdzony zakres)		
5.	Zmiany harmonogramu realizacji prac (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	x	
6.	Dokumenty z przeprowadzonego zagospodarowania wytworzonych przez Wykonawcę odpadów.	X	Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec nr I/MS/P/41/2014
7.	Pisemna informacja o wielkości zużycia substancji niebezpiecznych wwiezionych na teren Elektrowni.		Instrukcja przepustkowa dla ruchu materiałowego nr I/DN/B/69/2008
<b>C</b>	<b>PO ZAKOŃCZENIU PRAC</b>		
1.	Poświadczenia / Oświadczenia	x	
2.	Atesty materiałowe. Certyfikaty (materiałowe, zgodności z przepisami Unii Europejskiej CE, kalibracji ...)	x	
3.	Dokumentacja fotograficzna	x	

**IX. ZAKUP I MAGAZYNOWANIE ŚRODKÓW SMARNYCH) DO OBSŁUGI MASZYN I URZĄDZEŃ ORAZ OPODATKOWANIE PODATKIEM AKCYZOWYM I PROWADZENIE REJESTRU SENT ORAZ PUESC**

1. Wykonawca zobowiązany jest do zakupu, magazynowania zgodnie z wymaganiami producenta i dystrybuowania na terenie Zamawiającego olejów i smarów wskazanych w SWZ (dalej jako „Środki smarne”) na zasadach określonych w niniejszym SWZ oraz w Umowie.
2. Oferowane Środki smarne muszą spełniać wymagania Zamawiającego określone w SWZ oraz posiadać aktualną kartę charakterystyki i bezpieczeństwa dla każdego dostarczonego środka smarnego w języku polskim, świadectwo jakości (atest) wystawiony przez producenta (dotyczy krajowych środków smarnych) dla każdego dostarczonego środka smarnego zgodne z obowiązującymi przepisami prawa oraz inne dokumenty wymagane na podstawie przepisów prawa



3. Wykonawca zobligowany jest dostarczyć na żądanie Pełnomocnika Zamawiającego: aktualną kartę charakterystyki i bezpieczeństwa dla każdego dostarczonego środka smarnego w języku polskim, świadectwo jakości (atest) wystawiony przez producenta (dotyczy krajowych środków smarnych) dla każdego dostarczonego środka smarnego w terminie wskazanym przez tę osobę.
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert oraz realizacji przedmiotu zamówienia przy wykorzystaniu Środków smarnych po regeneracji (z zastrzeżeniem postanowień zawartych w poniższej tabeli) oraz zamienników/produktów równoważnych. Wszystkie oferowane przez Wykonawców Środki smarne, winny być nowe i nie jest dopuszczalne stosowanie domieszek i Środków smarnych przepracowanych.

<b>Regeneracja olejów: Corvus 32 i Remiz w zakresie odwirowania nadmiaru wody.</b>
--

Zamawiający przewiduje regenerację olejów: Corvus 32 i Remiz w zakresie odwirowania nadmiaru wody.
--

Zamawiający przewiduje prowadzenie regeneracji oleju Corvus 32 (pompy PZ) przy wykorzystaniu wirówek stanowiących własność Zamawiającego.
---

Zamawiający zakłada wykonanie 6 regeneracji w okresie 12 miesięcy. Czas trwania jednej regeneracji oleju Corvus 32 z pomp PZ zakłada się na poziomie 64 godz. Razem regeneracja oleju Corvus 32 to 384 godz/rok.
--

Zamawiający przewiduje przeprowadzenie regeneracji oleju turbinowego Remiz przy wykorzystaniu wirówek stanowiących własność Zamawiającego. Zamawiający zakłada wykonanie 64 regeneracji w okresie 12 miesięcy. Czas jednej regeneracji oleju z danej turbiny to około 8 godzin. Razem regeneracja oleju Remiz to 512 godz/rok. Zamawiający zakłada rozliczenia ryczałtowe dla świadczenia tego typu usług.
--

5. Dostarczane przez Wykonawcę produkty muszą być w oryginalnych opakowaniach, zabezpieczone fabrycznymi korkami, potwierdzającymi nienaruszoną zawartość każdego opakowania z etykietami w języku polskim zawierającymi informacje o dostarczonym produkcie: klasa lepkościowa, jakościowa oraz posiadane atesty, aprobaty.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo sprawdzenia, czy oferowane lub dostarczone Środki Smarne spełniają wymagania określone w SWZ. Procedura weryfikacji



odbędzie się na koszt Zamawiającego poprzez zlecenie przeprowadzenia ekspertyzy niezależnemu, akredytowanemu laboratorium. Wynik ekspertyzy wraz z uzasadnieniem, sporządzony na piśmie, będzie wiążący i ostateczny dla Stron. W przypadku stwierdzenia, że Środki Smarne nie odpowiadają wymaganiom, Zamawiającemu przysługuje prawo żądania zwrotu kosztów badań laboratoryjnych oraz wymiany wadliwego Środka Smarnego na produkt o parametrach właściwych w terminie 2 dni. Konsekwencje wynikające ze złej jakości dostarczonych Środków Smarnych, z badań laboratoryjnych stwierdzających złą jakość oraz z uszkodzeń urządzeń w wyniku złej jakości dostarczonego Środka Smarnego ponosić będzie Wykonawca. Zła jakość oznaczać będzie nie spełnienie wymagań określonych w Kartach charakterystyki przy poszczególnych Środkach Smarnych.

7. Wykonawca będzie utrzymywał minimalne stany magazynowe Środków Smarnych w zakresie określonym w pkt I. 3 cz. II SWZ jako zapas.
8. Podstawą rozliczenia jest obustronnie podpisany protokół odbioru prac. Protokół poza kosztem robocizny będzie zawierał również wykaz zużycia Środków Smarnych.
9. Wykonawca zobowiązuje się prowadzić realizację Prac objętych przedmiotem Umowy w taki sposób, aby Zamawiający nie był obciążony podatkami/dodatkowymi kosztami ze strony Wykonawcy jak i Urzędu Skarbowego, wynikającymi z ustawy o podatku akcyzowym, a kupowane przez Wykonawcę Środki smarne podlegały zwolnieniu z akcyzy ze względu ich przeznaczenie, zgodnie z ustawą z dnia 6 grudnia 2008 o podatku akcyzowym (Dz. U. z 2019 r. poz. 864 ze zm.)
10. Wykonawca powinien posiadać zezwolenie AKC-R jako podmiot zużywający oleje smarowe oraz preparaty smarowe do celów zwolnionych z akcyzy ze względu na przeznaczenie lub skład podatkowy zgodnie z ustawą z dnia 6 grudnia 2008 o podatku akcyzowym (Dz. U. z 2019 r. poz. 864 ze zm.)
11. Wykonawca musi posiadać zezwolenie na prowadzenie gospodarki odpadami i być wpisany do rejestru o gospodarce odpadami (BDO) utworzonym na podstawie przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach i wskazać nr pod jakim jest zarejestrowany.
12. Wykonawca będzie realizował przedmiot zamówienia z wykorzystaniem SENT, Platformy PUESC w rozumieniu ustawy z dnia 9 marca 2017 r. o systemie monitorowania drogowego i kolejowego przewozu towarów oraz obrotu paliwami opałowymi.



## **X. MAGAZYN, POMIESZCZENIA SOCJALNO – BYTOWE**

1. Zamawiający udostępni nieodpłatnie magazyn niezbędny do realizacji usług gospodarki smarowniczej w zakresie przechowywania Środków Smarnych o powierzchni 87 m<sup>2</sup>; wymiary magazynu: 8,8 m x 9,9 m. Wykonawca nie będzie ponosił żadnych kosztów za media (ogrzewanie, en. elektr.) oraz za zabezpieczenie p.poż. wewnątrz magazynu. Ewentualne doposażenie i dostosowanie magazynu do potrzeb przechowywania Środków Smarnych zgodnie z wymaganiami producenta pozostaje po stronie Wykonawcy.
2. Zamawiający udostępni Wykonawcy odpłatnie (odrębna umowa) powierzchnię 410 m<sup>2</sup> na potrzeby organizacji zaplecza (hala z warsztatem, podręczny magazynek na narzędzia, sprzęt, itp.)
3. Zamawiający udostępni Wykonawcy odpłatnie (odrębna umowa) powierzchnię 55 m<sup>2</sup> na pomieszczenia socjalno-bytowe (szatnie, sanitariat, pomieszczenie socjalne, biuro).
4. Zamawiający, informuje, że udostępniana powierzchnia, określona w pkt 2 oraz 3 jest obecnie udostępniona na rzecz innego najemcy. Umowa najmu wygasa w dniu 31.03.2022 r.
5. Zamawiający zapewnia w powierzchniach opisanych w pkt 2 oraz 3 dostęp do mediów typu c.o., prąd, woda pitna, ścieki za odpłatnością ustaloną w odrębnej umowie. Zamawiający nie gwarantuje, że płatności z tego tytułu nie ulegną zmianie w trakcie realizacji Usług.
6. Do kwoty czynszu zostanie doliczona opłata za wodę pitną i ścieki wg cen obowiązujących na terenie Miasta i Gminy Połaniec, ustalonych na podstawie podjętej i ogłoszonej w tym przedmiocie Uchwały Rady Miejskiej Miasta i Gminy Połaniec, w okresie obowiązywania umowy.
7. Każda następną zmianą wysokości stawek za dostarczanie wody i odprowadzanie ścieków wprowadzana będzie bez zmiany umowy, na podstawie podjętej i ogłoszonej w tym przedmiocie Uchwały Rady Miejskiej Miasta i Gminy Połaniec, w okresie obowiązywania umowy.
8. W przypadku gdy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego, w szczególności gdy dotychczasowy najemca - wbrew swoim obowiązkom umownym – nie wykona, względnie wykona nienależycie obowiązek zwrotu na rzecz Zamawiającego przedmiotu najmu, wówczas terminy określone w pkt 4 ulegną zmianie.



## **XI. ZAŁĄCZNIKI.**

1. Załącznik nr 1 Wymagany podstawowy zakres badań środków smarnych
2. Załącznik nr 2 Szczegółowe wymagania dotyczące programu komputerowego do zarządzania serwisem smarowniczym
3. Załącznik nr 3 Wykaz czynności smarowniczych do zadań profilaktycznych, doraźnych i awaryjnych dla maszyn i urządzeń w Elektrowni
4. Załącznik nr 4 Wykaz urządzeń z częstotliwością i zakresem badań
5. Załącznik nr 5 Wykaz punktów serwisowych urządzeń w Elektrowni (Excel)
6. Załącznik nr 6 Wzór protokołu odbioru prac
7. Załącznik nr 7 Wzór raportu z wykonania usługi ryczałtowej
8. Załącznik nr 8 do części II SWZ - Harmonogram postojów remontowych bloków i instalacji IOS w Elektrowni Połaniec
9. Załącznik nr 9 Wykaz środków smarnych stosowanych obecnie i po unifikacji



Załącznik nr 1

Wymagany podstawowy zakres badań środków smarnych

Lp.	Opis oznaczenia	Jednostka	Dokładność oznaczenia	Norma
1	Wygląd zewnętrzny	[-]	[-]	[-]
2	Lepkość kinematyczna w 40°C	[cSt]	0,01 [cSt]	PN-EN ISO 3104
3	Lepkość kinematyczna w 100°C	[cSt]	0,01 [cSt]	PN-EN ISO 3104
4	Wskaźnik lepkości	[-]	1	PN-ISO 2909
5	Liczba kwasowa AN	[mgKOH/g]	0,01 [mgKOH/g]	ASTM D664 - 11a
6	Klasa czystości	kod ISO	[-]	PN ISO 4406
7	Temperatura zapłonu	[°C]	1[°C]	PN-EN ISO 2592
8	Odczyn pH	[-]	0,01	PN-C-04064
9	Gęstość	[kg/m <sup>3</sup> ]	1 [kg/m <sup>3</sup> ]	PN-EN ISO 3675
10	Zanieczyszczenia stałe	[%]	0,01[%]	PN-C-04178
11	Zawartość wody	[%]	0,01[%]	[-]





## Załącznik nr 2

### **Szczegółowe wymagania dotyczące programu komputerowego do zarządzania serwisem smarowniczym**

Program komputerowy do zarządzania gospodarką smarowniczą musi zawierać moduły operacyjne przeznaczone do:

- zapisania bazy danych obiektów, instalacji, maszyn i urządzeń wynikające z dokumentacji techniczno-ruchowej producentów oraz z instrukcji eksploatacji stosowanych w Enea Połaniec
- utworzenia kart smarowniczych dla każdej maszyny i urządzenia,
- opracowania i wygenerowania harmonogramów profilaktycznych zadań i czynności smarowniczych z wyprzedzeniem 1 miesiąca,
- opracowania i wygenerowania alarmowych i granicznych parametrów:
  - własności fizyko-chemicznych środków smarnych,
  - czystości i wilgotności środków smarnych,
  - zawartości pierwiastków wchodzących w skład zanieczyszczeń, dodatków uszlachetniających i metali z cząsteczek zużyciowych,
- automatycznego generowania zleceń profilaktycznych zadań i czynności smarowniczych,
- ręcznego generowania zleceń doraźnych i awaryjnych zadań i czynności smarowniczych,
- zarządzania wynikami badań diagnostycznych z dostępem dla służb Zamawiającego,
- zarządzania kosztami zadań i czynności smarowniczych oraz środków smarnych, materiałów pomocniczych i odpadów, w tym:
  - ewidencjonowanie oraz rozliczanie ilości i wartości robocizny związanej ze smarowaniem,
  - ewidencjonowanie oraz rozliczanie zużycia środków smarnych, wkładów filtracyjnych i innych materiałów eksploatacyjnych,
  - ewidencjonowanie i rozliczanie olejów przepracowanych i innych odpadów;
- tworzenia raportów.
- całodobowego dostępu do informacji poprzez stronę www lub aplikację komputerową umożliwiającą:



zlecenie doraźnych prac smarowniczych,  
bezpośredni wgląd do danych systemowych dotyczący obsługiwanych urządzeń,  
bezpośredni wgląd do wyników badań diagnostycznych i informacji o stanie urządzeń.

- Program komputerowy musi zapewniać służbom Zamawiającego dostęp „on-line” do danych w nim zawartych w zakresie wskazanym powyżej.
- Wykonawca zapewnia na 4 miesiące przed zakończeniem trwania umowy archiwalną bazę danych z zarządzania serwisem smarowniczym (zaktualizowaną na ostatni dzień trwania umowy) wraz z symulacją przewidywanego przebiegu zarządzania serwisem smarowniczym według stanu na dzień odpowiadający końcowi trwania umowy.



**Załącznik nr 3**

**Zakres wykonywanych prac przy pracach profilaktycznych, doraźnych i awaryjnych na maszynach i urządzeniach w Elektrowni**

- wykonywanie czynności przygotowawczych do prowadzenia profilaktycznych, doraźnych i awaryjnych pomiarów oraz diagnostyki (m.in. opracowywanie zakresów pomiarów, czasookresów próbkowania, przygotowanie do pobierania próbek, pobieranie próbek etc.),
- pomiary wybranych własności fizyko-chemicznych, czystości olejów oraz składu i postaci zanieczyszczeń znajdujących się w olejach eksploatowanych w uzgodnionych urządzeniach Enea Połaniec S.A.,
- inne pomiary wspomagające diagnostykę olejową (np. termografia, wideo-endoskopia, itp.),
- diagnozowanie stanu urządzeń oraz środków smarnych w oparciu o uzyskane wyniki pomiarów,
- wnioskowanie o koniecznych działaniach zapobiegawczych i naprawczych.
- awaryjne uzupełnianie i wymiana środków smarnych
- awaryjne spusty i napełniania olejami maszyn i urządzeń przed i po remontach awaryjnych
- czyszczenie i płukanie instalacji olejowych oraz elementów urządzeń przy wymianach awaryjnych

Wyniki badań będą udostępniane i przekazywane Zamawiającemu w formie pisemnej i elektronicznej w komputerowym systemie zarządzania i będą dostępne w trybie on-line.

Wyniki badań wykonywanych cyklicznie będą przedstawiane Zamawiającemu w formie raportów o trendach zmian w funkcji czasu.

Programy i zakresy zadań badawczo-diagnostycznych olejów będą dostosowane przez Wykonawcę do wytycznych producentów maszyn i urządzeń Zamawiającego, dobrych praktyk inżynierskich obowiązujących w branży smarowniczej oraz będą opracowane w oparciu o doświadczenie Wykonawcy i w uzgodnieniu ze Zlecającym



**Załącznik nr 4 Tabela zawierająca wykaz urządzeń wraz z częstotliwością i zakresem badań oleju**

A handwritten signature in blue ink, consisting of a stylized, cursive script that appears to be the name "Bianca".



Punkt poboru próbek	Barwa	Klarowność	Lepkość	Temperatur a zapłonu	Liczba kwasowa	Inhibitor korozji	Zawartość wody	Odczyn wyc. wod	Klasa czystości
TG1-7 i 9 chłodnica	1xt	1xt	1xm	1xm	1xm	1xt	1xt	1xm	1xt
PWZ 1-3 bloki 1-7 i 9 chłodnica pompy	1xm	1xm	1xm	1xm	1xm	1xm	1xm	1xm	2xr
PWZ 1-3 bloki 1-7 i 9 minimalny przepływ	2xr	2xr	2xr	2xr			2xr	2xr	2xr
WM 1-6 bloki 1-7 wentylatory młynowe	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr
MW 1-6 bloki 1-7 młyn węglowy	2xr	2xr	2xr	2xr			2xr	2xr	

PCH 1-7 i 9 łożysko pompy wody chłodzącej	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xkw	
PSH 1-7 stacja podajników	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr
OPP 1-7 obrotowy podgrzewacz powietrza	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xkw	
ŁZKS1-2 ładowarko-zwałowarka zb. główny	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr
WS 1-7 wentylator spalin	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xkw	
Wentylator wspomagający (Buster fan) C,D	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xkw	
GGH C, D napęd główny i pomocniczy	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	
9WS1-2 Wentylator spalin	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xk	1xkw	
9WRS1-2 Wentylator recyrkulacji spalin	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr
9WPP1-2 Wentylator powietrza pierwotnego	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr



9WPW1-2 Wentylator powietrza wtórnego	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr
K9 Stacja obejściowa HP	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr
K1-7 wentylatory WP1,2	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr	2xr

#### Badania oleju transformatorowego z transformatorów i zbiorników magazynowych

Zakres badań dla oleju transformatorowego:

- ilość badań – 40 szt /rok
- pobieranie próbek zgodnie z PN-EN 60475:2012
- badania na zawartość wody w oleju (mg/kg) –ppm zgodnie z PN-EN 60156:2008
- określenie barwy, zanieczyszczeń
- napięcie przebicia(kV) zgodnie z PN-EN 60156:2008
- opracowanie wyników badań i dostarczenie do Zamawiającego w ciągu 5 dni roboczych do Zamawiającego.





Załącznik nr 9

Lp	Produkt	J.m	2018	2019	2020	2021	Zamówienie na okres 36 miesięcy
			Ilość	Ilość	Ilość	Ilość	Ilość ustalona jako średnia z 4 lat
<b>OLEJE</b>							
1	Remiz TU-32	kg	21000	16000	39500	17500	70500,00
2	CORVUS-32	Kg	8500	10000	5380	4250	21097,50
3	Maszyn. LAN46	L	500	850	715	440	1878,75
4	Anderol 555	L	80	60	100	50	217,50
5	NUTO H 46	L	1200	1200	1850	950	3900,00
6	Superol CB 50	L	460	900	4 640	1675	5756,25
7	Mobil SHC 629	L	40	110	130	30	232,50
8	Mobil SHC 630	L	500	1900	470	380	2437,50
9	MOBIL SHC 639	L			136	-	102,00
10	MOBIL GEAR SHC XMP 680				150	21	128,25
11	BOXOL 26	L	2000	4000	1 600	3685	8463,75
12	KLUBER 1000	kg	250	500	530		960,00
13	Mobil Rarus 425	L	3800	3400	3 630	2400	9922,50
14	CORVUS 68	L	700	150	1 230	270	1762,50
15	KASSILLA GMP 220	L	840	360	840	360	1800,00
16	TRANSOL SP 320	L	5200	7700	5000	5830	17797,50
17	TRANSOL SP 220	L	13500	31000	13150	24300	61462,50
18	TRANSOL SP 150	L	5900	2800	4 750	2900	12262,50
19	QUINTOLUBRIC 888-46	L	540	500	0		780,00
20	ROTO SYNTETIC FLUID (atlas)	L			30		22,50
21	RS Ultra Atlas Copco	L			100		75,00
22	Maszyn. LAN-68	L			30		22,50
<b>SMARY</b>							
1	Smar łT 43	kg	980	850	850	575	2441,25
2	Sm.MIND-0 EP1,5	kg	150	80	92	108	322,50
3	Smar NLGI-1	Kg	460	530	485	320	1346,25
4	Smar NLGI-2	Kg	650	900	665	475	2017,50
5	Smar spray retech super oil	L	110	100	20	5	176,25
6	SMAR BENTOR 2	Kg	40	60	25	15	105,00
7	SMAR GRAFIT.	Kg	10	20	5	3	28,50